

SEGBERT
PALLETIZING & AUTOMATION

Innovative Verpackungslogistik
Innovative packing logistics

Verfahrbare Palettierroboter und Cobots
Mobile palletizing robots and cobots

CPA-10 • CPA-20 • GPA-25



Mobil, kompakt, flexibel – einfach effizient!
Mobile, compact, flexible – simply efficient!

CPA-10 & CPA-20 Unsere Cobot-Lösungen

Segberts kollaborierende Roboter, kurz Cobots, für end-of-line-Aufgaben:

- Verfahrbares, kompaktes Design und flexible Einsatzmöglichkeiten
- Präziser 6-Achs-Roboter für Mensch-Roboter-Kollaboration
- Traglast: max. 8 kg (CPA-10) bzw. max. 18 kg (CPA-20), greiferabhängig
- Höchste Sicherheit durch Kraft- und Momentüberwachung in allen Gelenken
- Steigerung der Zykluszeit durch Schutzzaun (optional)
- (De)palettieren auf bis zu zwei Paletten
- An Produktionsorten mit weniger Platz perfekt einsetzbar
- Segberts 3D-Palettierprogramm RobAdmin für exakte und optimale Lagenbildberechnung



OPTIONAL für CPA & GPA:

- Vakuumsauger für geschlossene Produkte, z.B. Kartons
- Gabelgreifer für nicht saugfähige Produkte, z. B. offene Kartons oder Papierstapel
- Zwischenbogenmagazin (nur CPA-20 und GPA-25)
- Überwachungssystem für schnelleres Palettieren: Bei Eintritt in den Palettierbereich via Lichtvorhang palettieren die Cobots bei automatisch reduzierter Geschwindigkeit weiter (nur CPA-10 und CPA-20)
- Erweiterter Sicherheitsbereich mit einer Sicherheitszone pro Palettierbereich, jeweils mit Lichtvorhang überwacht: So ist das Betreten für jeden Palettierbereich separat möglich, während der Roboter im anderen Palettierbereich weiterpalettiert (nur GPA-25)

CPA-10 & CPA-20 Our cobot solutions

Segbert's collaborative robots, or in short cobots, for end-of-line jobs:

- Mobile, compact design and flexible application possibilities
- Precise 6-axis robots for human-robot collaboration
- Load capacity: max. 8 kg (CPA-10) and max. 18 kg (CPA-20), depending on gripper
- Highest levels of safety through force and torque monitoring in all joints
- Increase of cycle time with safety fence (optional)
- (De)palletizing on up to two pallets
- Applicable in production locations with little space
- Segbert's 3D palletizing program RobAdmin for exact and optimal layer pattern calculation



OPTIONAL for CPA & GPA:

- Vacuum gripper for closed products, such as cardboard boxes
- Fork gripper for products that can't be gripped by suction, such as open cardboard boxes or paper stacks
- Interleaving sheet feeder (only CPA-20 and GPA-25)
- Monitoring safety system for faster palletizing: When entering the palletizing area via light curtain, the cobots keep on palletizing with automatically reduced speed (only CPA-10 and CPA-20)
- Extended safety area with one safety zone per palletizing area, each monitored with a light curtain: This way, entry is separately possible for each palletizing area, while the robot keeps on palletizing in the other area (only GPA-25)

GPA-25 Unsere kompakte Roboterlösung

Segberts 6-Achs-Palettierindustrieroboter für end-of-line Aufgaben:

- Verfahrbares, kompaktes Design und flexible Einsatzmöglichkeiten
- Präziser 6-Achs-Industrieroboter mit hoher Schutzklasse und festinstalliertem Sicherheitszaun
- Traglast: max. 22 kg, greiferabhängig
- (De)palettieren auf bis zu zwei Paletten
- An Produktionsorten mit weniger Platz perfekt einsetzbar
- Segberts 3D-Palettierprogramm RobAdmin für exakte und optimale Lagenbildberechnung



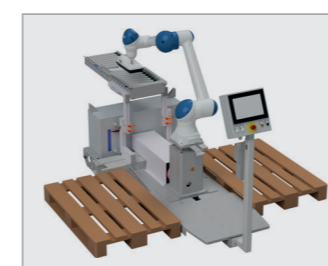
GPA-25 Our compact robot solution

Segbert's 6-axis industrial palletizing robot for end-of-line jobs:

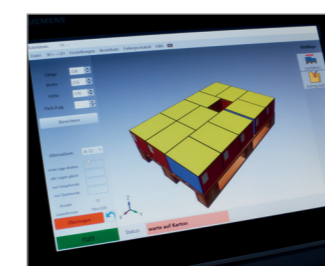
- Mobile, compact design and flexible application possibilities
- Precise 6-axis industrial robot with high protection class and fixed fence
- Load capacity: max. 22 kg, depending on gripper
- (De)palletizing on up to two pallets
- Applicable in production locations with little space
- Segbert's 3D palletizing program RobAdmin for exact and optimal layer pattern calculation



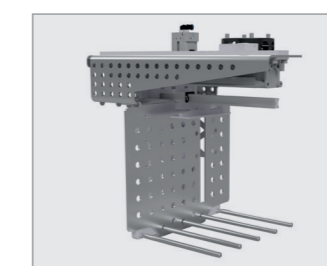
	CPA-10	CPA-20	GPA-25
Palettengrößen Pallet sizes	800 x 1.200 mm	800 x 1.200 mm 1.000 x 1.200 mm	800 x 1.200 mm 1.000 x 1.200 mm et al.
Palettenhöhe Pallet height	Max. 1.500 mm	Max. 1.800 mm	Max. 1.800 mm
Traglast Load capacity	Max. 8 kg, abhängig vom Greifwerkzeug Max. 8 kg, depending on gripping device	Max. 18 kg, abhängig vom Greifwerkzeug Max. 18 kg, depending on gripping device	Max. 22 kg, abhängig vom Greifwerkzeug Max. 22 kg, depending on gripping device
Reichweite Radius	Max. 1.200 mm	Max. 1.700 mm	Max. 1.730 mm
Zyklus	Max. 6 Produkte/Min. (ohne Zaun) Max. 11 Produkte/Min. (mit Zaun)	Max. 6 Produkte/Min. (ohne Zaun) Max. 11 Produkte/Min. (mit Zaun)	Max. 11 Produkte/Min. (mit Zaun)
Cycle	Max. 6 products/min. (w/o fence) Max. 11 products/min. (with fence)	Max. 6 products/min. (w/o fence) Max. 11 products/min. (with fence)	Max. 11 products/min. (with fence)



Cobot ohne Schutzzaun
Cobot without safety fence



Lagenprogramm RobAdmin
Layer program RobAdmin



Gabelgreifer
Fork gripper



Zwischenbogenmagazin
Interleaving sheet feeder



Segbert ist ein familiengeführtes Unternehmen mit 50-jähriger Tradition und steht für intelligente und wirtschaftliche Automatisierungskonzepte, Logistiklösungen für die Druck- und Verpackungsindustrie und Service, der immer an erster Stelle steht. Vollautomatische Stapel-, Palettier- und Palettentransportlösungen decken die umfangreichen Anforderungen von Druck-, Weiterverarbeitungs- und Verpackungsbetrieben ab.

Mit modernen und dynamischen Ideen und der Leidenschaft für Innovation und Weiterentwicklung ist Segbert der passende Partner für spezifische Anforderungen und erarbeitet gemeinsam mit dem Kunden flexible Palettierlösungen, die durch maßgeschneiderte Software und zuverlässigen rund-um-die-Uhr-Service optimale Ergebnisse erzielen.

Software für Linienvisualisierung, Protokollierung und Produktionskontrolle

Schnittstellen zu verschiedenen MIS- und ERP-Systemen, sowie zu vor- oder nachgeschalteten Maschinen, Bändersystemen, Druckern und Etikettierern. Damit ist es möglich, Produktinformationen auszutauschen, Maschinen automatisch einzustellen, verschiedene Maschinenzustände zu protokollieren und an andere Systeme zu berichten.

Segbert is a family-run company with 50 years of tradition and stands for intelligent and economical automation concepts, logistics solutions for printing and packaging industries and service that is always the top priority. Fully automatic stacking, palletizing and pallet transport solutions cover the extensive requirements of printing, processing, and packaging companies.

With modern and dynamic ideas and a passion for innovation and advancement, Segbert is the perfect partner for specific requirements and, in collaboration with the customer, develops flexible palletizing solutions that achieve optimal results with tailor-made Segbert software and reliable around-the-clock service.

Software for line visualization, reporting and production control

Possibility to interface with various MIS and ERP systems, as well as other machines (pre-connected or post-connected machines, conveyor systems, printer & labeler) to enable the bi-directional exchange of product information and enable the automatic setting of the machines; report various machine procedures and report to other systems.

Innovative Produktkonzepte Innovative product concepts

*Palettierer
Palletizers*



*Palettierroboter
Palletizer robot*



*Kombi-Drehtische
Combi turntables*



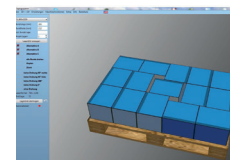
*Elektrostatische Verblocker
Electrostatic blockers*



*Paketstapelstationen
Bundle organizers*



*Software
Software*



Gutenbergstraße 16 - Industriegebiet Ost
48683 Ahaus - Germany

Telefon: +49 (0) 25 61 / 95 04-0

Fax: +49 (0) 25 61 / 95 04-20

E-Mail: segbert@segbert.com

www.segbert.com

