SEGBERT
PALLETIZING & AUTOMATION

Innovative Automatisierungslösungen
Innovative automation solutions

PAKETSTAPELSTATION
BUNDLE ORGANIZER
VS/VSTZ

Vollautomatische Paketstaplung
Fully automatic bundle stacking

Für eine schnellere Palettenbeladung
For a quicker pallet loading

VS/VSTZ – 1 Kammersystem:

- Für sowohl Zeitschriften- als auch Zeitungspakete
- Für Stapeln von einer festen Anzahl Pakete zur Taktreduzierung am Palettierer
- Für Stapeln adressierter Produktionen nach Vorgabe eines Barcodes
- Für Stapeln von Paketen mit Vorsortierung der Adressdaten

VS:

- Stapelhöhe bis 300 mm
- Produktlänge min. 170 mm - max. 420 mm
- Produktbreite min. 148 mm - max. 280 mm

VSTZ:

- Stapelhöhe bis 400 mm
- Produktlänge min 230 mm - max. 450 mm
- Produktbreite min 160 mm - max. 280 mm

VS/VSTZ – 1 collecting unit

- For magazine as well as newspaper bundles
- For stacking of a fixed number of bundles which enhances the performance of the palletiser
- For stacking of post code productions according to barcode
- For stacking of bundles with pre selection of address data

VS:

- Stacking hight up to 300 mm
- Product length min 170 mm - max. 420 mm
- Product width min. 148 mm - max 280 mm

VSTZ:

- Stacking height up to 400 mm
- Product length min 230 mm - max 450 mm
- Product with min 160 mm - max 280 mm

Maschinen Details:

- Liftsystem mit Servoregler
- Stabile Paketausrichtung auf dem Transportband und in der Liftstation
- Einlauf mit zwei integrierten Transportbändern zur optimalen Eintaktung der Pakete
- Produktionsgeschwindigkeit in zwei Stufen

Machine details:

- Servo controlled lift system
- Solid bundle alignment on conveyor belt and in the lift
- Infeed with two integrated conveyor belts for optimal bundle synchronisation
- Production speed at 2 levels

SEGBERT
PALLETIZING & AUTOMATION

Gutenbergstraße 16 - Industriegebiet Ost
48683 Ahaus - Germany

Telefon: (+49) 0 25 61 / 95 04-0
Fax: (+49) 0 25 61 / 95 04-20
E-Mail: segbert@segbert.com
www.segbert.com