

Statusmeldungen

Aktuelle Statusmeldungen, wie Auftragsfortschritt und Systemwarnungen, werden zentral oder auch für externe Systeme angezeigt.

Daten für externe Systeme

Die Produktionsdaten aus dem S-AMS können vielseitig genutzt werden:

- Zur Erstellung von Palettenzettel
- Zur „Just-in-time“ Kontrolle der Produktion
- Zur Übermittlung an nachfolgende Produktions-/Distributionsanlagen
- Zur Rückmeldung an vorgeschaltete Systeme
- Zur kontrollierten Abschaltung der Rotation

Das Segbert Auftrags-Management-System

S-AMS

sichert Produktionsabläufe und sorgt für Transparenz.

- Automatischer Datenimport vom PPS Systemen
- Automatische Einstellung der Segbert Maschinen
- Visualisierung der Segbert Produktionslinie
- Rückmeldung der Produktion und Statusmeldungen an externe Systeme
- Produktionsfertigmeldung für Abschaltung der weiter eingebundenen Maschinen



Segbert entwickelt intelligente Verpackungskonzepte für die Druck- und Verpackungsindustrie. Vollautomatische Stapel-, Palettier- und Palettentransportlösungen decken die umfangreichen Anforderungen von Druck-, Weiterverarbeitungs- und Verpackungsbetrieben ab.

Post press und Weiterverarbeitung

Vollautomatisches Stapeln, Palettieren und Palettentransportlösungen sowohl für den Heatset- und Coldset-Druck, als auch für Hochleistungssammelhefter und Klebebinder.

Verarbeitung von adressierten bzw. nicht adressierten Direct Mailings

Vorsortierer und Palettierroboter für Verarbeitung von Paketen mit unterschiedlichen Höhen, die bei der Produktion von adressierten, postROUTENoptimierten Produktionen und Direct Mailings entstehen.

Software für Linienvisualisierung, Protokollierung und Produktionskontrolle

Schnittstellen zu verschiedenen MIS- und ERP-Systemen, sowie zu vor- oder nachgeschalteten Maschinen, Bändersystemen, Druckern und Etikettierern. Damit ist es möglich, Produktinformationen auszutauschen, Maschinen automatisch einzustellen, verschiedene Maschinenzustände zu protokollieren und an andere Systeme zu berichten.

Innovative Produktkonzepte

Palettierer



Kreuzleger



Kombi-Drehtische



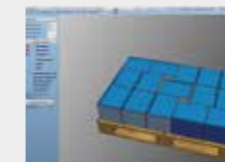
Elektrostatische Verblocker



Paketstapelstationen



Software



BUNDADMIN / FORMULAR DESIGN / STACKADMIN

Software



Software für die effiziente Drucklogistik





Alles im Blick – alles im Griff!

Auftragsvorbereitung

Das Segbert Auftrags-Management-System macht es Ihnen leicht, den kompletten Auftragsablauf zu planen und vorzubereiten. Alle grundsätzlichen Auftragsinformationen, wie Auftragsname/Auftrags-ID, Produktformat und Auflage werden zentral erfasst und mit den Bestellsatzinformationen in der Batchdefinition gekoppelt.

Die Daten können dabei direkt aus dem Kundensystem einfließen. Zum Beispiel:

- aus Branchensoftware
- aus Produktionsplanungssystemen
- aus Management Informationssystemen

Darüber hinaus können die Daten über vielfältige weitere Schnittstellen, wie Web Service, TCP/IP, FTP und Datenbanken, direkt übernommen werden.

Auftragsverarbeitung

Beim Produktionsstart werden die Auftragsdaten automatisch geladen und an alle in der Produktionslinie stehenden Aggregate weitergegeben. Alle Aggregate werden dadurch vollautomatisch eingestellt.

Produktionserfassung

Ab dem Kreuzleger werden die gesamten Daten der Produktion erfasst, ausgewertet und optimiert. Exemplarmenge, Makulatur, Auftrags-/Bestellsatzfortschritt, Musterproduktion – alles wird automatisch angepasst. Dazu gehört beispielsweise auch die dynamische Mengenregulierung von zwei Produktströmen. Per „Load Balancing“ werden so Überproduktionen wirksam vermieden.

Permanente Produktverfolgung

Die Produkte werden paketgenau verfolgt. Das System erkennt jeden manuellen Eingriff und ändert die Produktionszähler in diesem Fall automatisch. An den wesentlichen Maschinen lässt sich dadurch jederzeit der Produktionsfortschritt ablesen. Fremdmaschinen, wie Umschnürungen oder Foliermaschinen, können bestellsatzspezifisch angesteuert werden.

StackAdmin:

- Programm zur Abarbeitung von Bundlisten für den Kreuzleger
- Auftragsdaten können aus beliebiger Quelle gelesen werden (SQL-Server, MySQL, Access, Excel, CSV etc.)
- Keine Bundzettelzeugung
- Keine Steuerung von externen Maschinen

Visualisierung des Systems

Die Lageninformation des Palettierers wird automatisch übernommen und dargestellt. Auch MIS-, ERP- und PPM-Systeme können angebunden werden.

So haben Sie ganz einfach alle Faktoren im Blick!

- Übersichtliche Darstellung der gesamten Produktionslinie
- Darstellung des momentanen Produktionsstatus
- Analysetool für Produktion, Instandhaltung und Management

BundAdmin:

- Programm zur Abarbeitung von Produktionslisten für den Kreuzleger
- Auftragsdaten können aus beliebiger Quelle gelesen werden (SQL-Server, MySQL, Access, Excel, CSV etc.)
- Ausdruck von Bundzetteln auf Thermotransfer oder Laserdruckern
- Steuerung von externen Maschinen in der Produktionslinie (z.B. Umreifung)
- Steuerung von Palettenwechsel und Bestellsatzwechsel
- Programmoberfläche mehrsprachig
- Anpassung an Kundenanforderungen möglich

FormularDesign:

- Programm zum Erstellen von Bundzettel/Palettenfahnen Layouts, die dann mit Hilfe des Programms BundAdmin online erzeugt werden können
- Einfache grafische Gestaltung auf dem PC
- Feste Texte, variable Texte, grafische Elemente, Barcodes (je nach Möglichkeiten des Druckers) verwendbar
- Einfache Anpassung an Papiergrößen
- Programmoberfläche mehrsprachig

