

ICS - der Kreuzleger für die Entsorgung von Rotationen

ICS - the stacker for evacuation of rotary presses

Flexibel

- Automatische Einstellung der Ausstoßgeschwindigkeit
- Automatische Einstellung der Nachpresszeit des Gesamtstapels
- Automatische Einstellung der Trennung bei unterschiedlichen Produktgrößen
- Formatbereich bis 480 mm
- Inline finishing Kleinformate bis 100-140 mm

Optionen:

- Anbindung an Adressierung
- Anbindung an Adressierung mit Inkjet
- Anbindung für Kameralesung
- Anbindung für Vorgabe durch PC Bundliste



Flexibility

- Automatic setting of ejection speed
- Automatic setting of extra bundle pressing
- Automatic setting of separation with products of different formats
- Product size up to 480 mm
- Inline finishing small formats till 100-140 mm

Options:

- Compatibility with post code designated production
- Compatibility with post code designated production with Inkjet
- Connection with camera reading
- Connection with PC program



Segbert entwickelt intelligente Verpackungskonzepte für die Druck- und Verpackungsindustrie. Vollautomatische Stapel-, Palettier- und Palettentransportlösungen decken die umfangreichen Anforderungen von Druck-, Weiterverarbeitungs- und Verpackungsbetrieben ab.

Post press und Weiterverarbeitung

Vollautomatisches Stapeln, Palettieren und Palettentransportlösungen sowohl für den Heatsset- und Coldset-Druck, als auch für Hochleistungssammelhefter und Klebebinder.

Verarbeitung von adressierten bzw. nicht adressierten Direct Mailings

Vorsortierer und Palettierroboter für Verarbeitung von Paketen mit unterschiedlichen Höhen, die bei der Produktion von adressierten, postrountoptimierten Produktionen und Direct Mailings entstehen.

Software für Liniervisualisierung, Protokollierung und Produktionskontrolle

Schnittstellen zu verschiedenen MIS- und ERP-Systemen, sowie zu vor- oder nachgeschalteten Maschinen, Bändersystemen, Druckern und Etikettierern. Damit ist es möglich, Produktinformationen auszutauschen, Maschinen automatisch einzustellen, verschiedene Maschinenzustände zu protokollieren und an andere Systeme zu berichten.

Segbert develops intelligent packing concepts for the printing and packing industry. Fully automatic stacking, palletizing and pallet transport solutions cover extensive requirements for printing, finishing and packing branche.

Post press and finishing

Custom-made fully automatic stacking, palletizing and pallet handling solutions for high performance web presses, in-line finishing, saddle stitchers, perfect binders and co-mail lines.

Processing of bundles of various heights

Pre-sorters and palletizers can handle ZIP-code sorted mail streams from stitchers, perfect binders and co-mail lines.

Software for line visualization, reporting and production control

Possibility to interface with various MIS and ERP systems, as well as other machines (pre-connected or post-connected machines, conveyor systems, printer & labeler) to enable the bi-directional exchange of product information and enable the automatic setting of the machines; report various machine procedures and report to other systems.

Innovative Produktkonzepte
Innovative product concepts

Palettierer
Palletizers



Kreuzleger
Stackers



Kombi-Drehtische
Combi turn tables



Elektrostatische Verblocker
Electrostatic blockers



Paketstapelstationen
Bundle organizers



Software
Software



KREUZLEGER
COMPENSATING STACKER

ICSCE/ICS



Die intelligentere Art zu stapeln
The advanced way of stacking

ICSCE - der Kreuzleger für Rotationsentsorgung und Weiterverarbeitung.

ICSCE - the stacker for evacuation of rotary presses and finishing.

Schnell

- Automatische Einstellung der Ausstoßgeschwindigkeit
- Automatische Einstellung der Nachpresszeit des Gesamtstapels
- Automatische Einstellung der Trennung bei unterschiedlichen Produktgrößen

Optionen:

- Anbindung an Adressierung
- Anbindung an Adressierung mit Inkjet
- Anbindung für Kameralesung
- Anbindung an BundAdmin/StackAdmin

High speed

- Automatic setting of ejection speed
- Automatic setting of bundle post pressing
- Automatic setting of separation with products of different formats

Optionen:

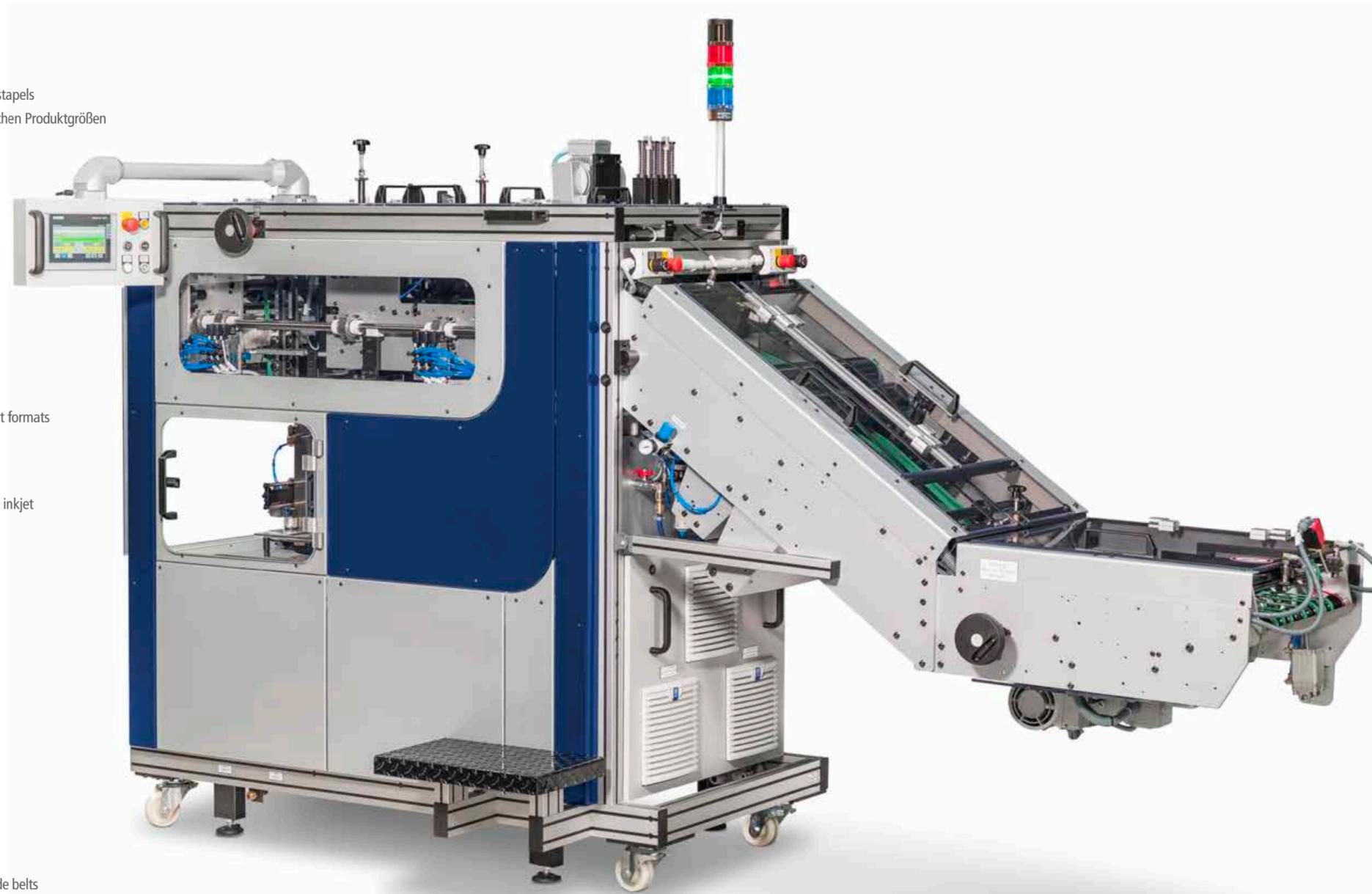
- Compatibility with post code designated production
- Compatibility with post code designated production with inkjet
- Connection with camera reading
- Connection with BundAdmin/StackAdmin

Optionen

- Variable Einlaufhöhen
- Auslaufband ALB mit Servoantrieb und seitlich mitlaufenden Führungsgurten
- Presswalzen
- Lufttisch für Handabnahme
- Automatische Formatvoreinstellung

Options

- Variable inlet heights
- Outlet belt ALB with Servo drive and lateral running guide belts
- Pressing rollers
- Air table for manual offloading
- Automatic format pre-setting



Maschinen-Details:

- Stabile Rahmenkonstruktion (Aluminiumprofile)
- Einstellbare Schuppenstromausrichtung im Einlauf
- Pneumatische, einstellbare Pressung im Einlaufbereich
- Exemplarzählung durch Laserzähler
- Verstellbare Stabilisierung für dünne Produkte
- Lufteinblasung im Vibrationskorbbereich
- Liftsystem im Unterkorb
- Stabile Pressfinger zum Abpressen der Stapel
- Servoantriebener Ausstoßer für Links- oder Rechtsausstoß (wahlweise)
- Vorgeschaltete Makuweiche
- Schwenkbare Bedienpult mit Touch Panel
- Servoantriebene Korbdrehung und Ausstoßer für optimale Taktleistung
- ICS: gerader Ausstoßer
- ICSCE: Umlaufender Ausstoßer zur Erhöhung der Taktleistung

Machine design features:

- Solid frame construction (alloy profiles)
- Variable shingle width alignment at infeed
- Pneumatic adjustment of the pressing unit at infeed
- Laser copy counting
- Adjustable stabilisation for thin products
- Air infeed blower into jogging cage area
- Elevator system in lower cage
- Stabilising pressure for bundle compression
- Servo controlled ejection to the left or to the right
- Front waste paper outlet
- Swivelling operating console with touch panel
- Servo driven basket rotation and ejector for optimal cycle performance
- ICS straight ejector
- ICSCE revolving ejector to enhance cycle time



Schwenkbare Bedienkonsole
Swiveling operator control panel