

ZPAH Lagenpalettiersystem

Lagenpalettierer für Hochleistungsproduktionen
– problemloses Verarbeiten von Falzlagen und unverpackten Drucksachen



Technische Spezifikationen

Produkte		Lose Falzlagen, ungebündelte Fertigprodukte, verschnürte oder folierte Produkte; Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick wie der Draht und im Rücken sauber abgepresst sein.
Einlaufrichtung		längs
Produktbreite		140 - 300 mm
Produktlänge		200 - 430 mm
Stapelhöhe		50 - 300 mm
Paketgewicht	max.	18 kg
Palettenformat		800 x 1200 mm
Palettenhöhe	max.	1600 mm einschl. Palette
Höhe Leerpalette		130 mm (min.) – 150 mm (max.)
Gewicht Vollpalette	max.	1500 kg
Gewicht pro Lage	max.	280 kg
Versatz	max.	80 mm (bei verschnürten/folierten Produkten möglich, bei losen nur mit Einschränkungen)
Zwischenbogeneinleger		Graupappe (beidseitig stumpf), luftdicht 200 g/m ² , 700 x 1000 mm
Geschwindigkeit	max.	24 Takte/Min. für lose Falzlagen und ungebündelte Fertigprodukte (nur in Kombination mit elektrostatischem Verblocker VBS)
	max.	36 Takte/Min. für verschnürte folierte Produkte
Antrieb		Kompletter Antrieb mit 11 Motoren; insg. 8,5 kVA
Spannung		380-420 V / 3/N/PE 50 Hz
Absicherung		3 x 20 A, träge
Luftdruck	min.	6 bar
Luftverbrauch	max.	0,35 Nm ³ /Min., ungeölte, trockene Luft
Steuerung		Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen oder Handbetrieb inkl. Notstopp
Palettierprogrammierung		Computersteuerung mit Tastatur und Bildschirm für komfortable Programmierung
Bodenbelastung	max.	450 kg/m ²



