

## ZPA 100 Lagenpalettiersystem

Lagenpalettierer für Hochleistungsproduktionen –  
problemloses Verarbeiten von Falzlagen und un-  
verpackten Drucksachen



### Technische Spezifikationen

#### Produkte

Lose Falzlagen, ungebündelte Fertigprodukte, verschnürte oder  
folierte Produkte (stabile Stapel in gutem Zustand);  
Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick  
wie der Draht und im Rücken sauber abgepresst sein.

#### Einlaufrichtung

längs

#### Produktbreite

140 - 300 mm

#### Produktlänge

200 - 430 mm

#### Stapelhöhe

50 - 300 mm

#### Paketgewicht

max. 18 kg

#### Palettenformat

800 x 1200 und 1000 x 1200 mm

#### Palettenhöhe

max. 1600 mm einschl. Palette

#### Höhe Leerpalette

130 mm (min.) – 150 mm (max.)

#### Gewicht Vollpalette

max. 1500 kg

#### Gewicht pro Lage

max. 280 kg

#### Versatz

max. 80 mm (bei verschnürten/folierten Produkten möglich, bei losen nur  
mit Einschränkungen)

#### Zwischenbogeneinleger

Graupappe (beidseitig stumpf), luftdicht 200 g/m<sup>2</sup>, 700 x 1000 mm

#### Geschwindigkeit

max. 24 Takte/Min. für lose Falzlagen und ungebündelte Fertigprodukte (nur in  
Kombination mit elektrostatischem Verblocker VBS)

max. 36 Takte/Min. für verschnürte folierte Produkte

#### Antrieb

Kompletter Antrieb mit 10 Motoren; insg. 6,5 kVA

#### Spannung

380-420 V / 3/N/PE 50 Hz

#### Absicherung

3 x 20 A, träge

#### Luftdruck

min. 6 bar

#### Luftverbrauch

max. 0,35 Nm<sup>3</sup>/Min., ungeölte, trockene Luft

#### Steuerung

Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen oder  
Handbetrieb inkl. Notstopp

#### Palettierprogrammierung

Computersteuerung mit Tastatur und Bildschirm für komfortable  
Programmierung inkl. Lagenbildgenerator, Produktionssteuerung,  
Standard ERP/MIS-Schnittstellen

#### Maximale Bodenbelastung

450 kg/m<sup>2</sup>



