

ZPA 100 Lagenpalettiersystem

Lagenpalettierer für Hochleistungsproduktionen –
problemloses Verarbeiten von Falzlagen und un-
verpackten Drucksachen



Technische Spezifikationen

Produkte

Lose Falzlagen, ungebündelte Fertigprodukte, verschnürte oder
folierte Produkte (stabile Stapel in gutem Zustand);
Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick
wie der Draht und im Rücken sauber abgepresst sein.

Einlaufrichtung		längs	
Produktbreite		140 - 300 mm	
Produktlänge		200 - 430 mm	
Stapelhöhe		50 - 300 mm	
Paketgewicht	max.	18 kg	
Palettenformat		800 x 1200 und 1000 x 1200 mm	
Palettenhöhe	max.	1600 mm einschl. Palette	
Höhe Leerpalette		130 mm (min.) – 150 mm (max.)	
Gewicht Vollpalette	max.	1500 kg	
Gewicht pro Lage	max.	280 kg	
Versatz	max.	80 mm (bei verschnürten/folierten Produkten möglich, bei losen nur mit Einschränkungen)	
Zwischenbogeneinleger		Graupappe (beidseitig stumpf), luftdicht 200 g/m ² , 700 x 1000 mm	
Geschwindigkeit	max.	24 Takte/Min. für lose Falzlagen und ungebündelte Fertigprodukte (nur in Kombination mit elektrostatischem Verblocker VBS)	
	max.	36 Takte/Min. für verschnürte folierte Produkte	
Antrieb		Kompletter Antrieb mit 10 Motoren; insg. 6,5 kVA	
Spannung		380-420 V / 3/N/PE 50 Hz	
Absicherung		3 x 20 A, träge	
Luftdruck	min.	6 bar	
Luftverbrauch	max.	0,35 Nm ³ /Min., ungeölte, trockene Luft	
Steuerung		Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen oder Handbetrieb inkl. Notstopp	
Palettierprogrammierung		Computersteuerung mit Tastatur und Bildschirm für komfortable Programmierung inkl. Lagenbildgenerator, Produktionssteuerung, Standard ERP/MIS-Schnittstellen	
Maximale Bodenbelastung		450 kg/m ²	

