

XPA 100 Doppelstrompalettierer

Der Doppelstrompalettierer kann gleichzeitig von zwei Produktionslinien zwei unterschiedliche Produktarten lose, verschnürt oder in Folien geschrumpft palettieren.



Technische Spezifikationen

Produkte		Lose Pakete, ungebündelte Pakete (Schrumpffolie), verschnürte oder folierte Pakete (stabile Stapel in gutem Zustand); Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick wie der Draht und im Rücken sauber abgepresst sein.
Einlaufrichtung		längs
Produktbreite		140 – 300 mm
Produktlänge		200 – 430 mm
Stapelhöhe		50 – 300 mm
Paketgewicht	max.	18 kg
Palettenformat		800 x 1200 und 1000 x 1200 mm, auf beiden Linien kann gleichzeitig nur ein Palettenformat verarbeitet werden
Palettenhöhe	max.	1600 mm einschl. Palette
Höhe Leerpalette	min.	130 mm – 150 mm (max.)
Gewicht Vollpalette	max.	1500 kg
Gewicht pro Lage	max.	280 kg
Versatz	max.	80 mm (bei verschnürten/folierten Produkten möglich, bei losen mit Einschränkungen)
Zwischenbogen		200 g/m ² luftdicht Graupappe (beidseitig stumpf); 700 x 1000 mm
Geschwindigkeit-		
Gesamtsystem	max.	50 Takte/Min. bei DIN A5 Produkten (29 Pakete/Lage) 32 Takte/Min. bei DIN A4 Produkten (13 Pakete/Lage) 14 Takte/Min. bei DIN A3 Produkten (6 Pakete/Lage) 45 Takte/Min. bei losen Produktionen Takte/Min. abhängig von Anzahl Pakete pro Lage und Geschwindigkeit pro Produktionslinie
Anzahl Paletten	max.	30 Paletten/Std.
Einlaufhöhe zum Palettierer		870 mm
Auslaufhöhe Palettierer		ca. 320 mm
Antrieb		19 Asynchron- und Servomotoren, insg. 8,5 kW 1/3 Phase (mit Nulleiter ± 5%)
Spannung		400 V / NPE, 50 Hz
Absicherung		3 x 20 A, träge
Luftdruck	min.	6 bar
Luftverbrauch	max.	0,35 Nm ³ /Min., ungeölte trockene Luft
Steuerung		Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen Betrieb oder Handbetrieb inklusive Notstopp
Palettierprogrammierung		Computersteuerung PalAdmin Pro mit Tastatur und Bildschirm für komfortable Programmierung inkl. Lagenbildgenerator, Produktionssteuerung, Standard ERP/MIS Schnittstellen

