

DZPA 80 Doppelstockpalettierer

Der Doppelstockpalettierer kann gleichzeitig von 2 unterschiedlichen Linien auf 2 Ebenen 2 unterschiedliche Produktarten lose, verschnürt oder in Folie geschrumpft palettieren.



Technische Spezifikationen

Produkte

Lose Pakete, ungebündelte Pakete (Schrumpffolie), verschnürte oder folierte Pakete (stabile Stapel in gutem Zustand); Drahtgeheftete dünne Produkte müssen mindestens doppelt so dick sein wie der Draht und im Rücken sauber abgepresst sein.

Einlaufrichtung

längs

Produktbreite

140 – 300 mm

Produktlänge

200 – 430 mm

Stapelhöhe

50 – 300 mm

Paketgewicht

max. 18 kg

Palettenformat

800 x 1200 mm

Palettenhöhe

max. 1400 mm einschl. Palette

Höhe Leerpalette

130 mm (min.) – 150 mm (max.)

Gewicht Vollpalette

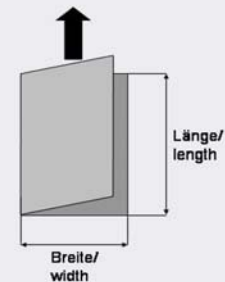
max. 1500 kg

Gewicht pro Lage

max. 280 kg

Versatz

max. 80 mm



Versatz ist bei verschnürten oder folierten Produkten möglich, bei losen Produkten nur mit Einschränkungen

Zwischenbogen

Graupappe (beidseitig stumpf), luftdicht 200 g/m², 70 cm x 100 cm

Geschwindigkeit

Abhängig von der Anzahl der Pakete pro Lage

max. 51 Takte/Min. bei DIN A5 Produkten (29 Pakete/Lage)

31 Takte/Min. bei DIN A4 Produkten (13 Pakete/Lage)

14 Takte/Min. bei DIN A3 Produkten (6 Pakete/Lage)

Bei losen Produktionen ist die maximale Produktionsgeschwindigkeit ggfs. auf 45 Takte/Min. begrenzt.

Max. Anzahl Paletten/Std.

30

Einlaufhöhe

untere 870 mm

zum Palettierer

obere 1980 mm

Auslaufhöhe Palettierer

ca. 320 mm

Antrieb

Kompletter Antrieb mit 14 Motoren, insgesamt 8,5 kW 1/3 Phase (mit Nulleiter ± 5%)

Spannung

400 V / NPE, 50 Hz

Absicherung

3 x 20 A, träge

Luftdruck

min. 6 bar

Luftverbrauch

max. 0,35 Nm³/min, ungeölte, trockene Luft

Steuerung

Steuerkonsole mit zentraler Steuerung der Anlage für automatischen Betrieb oder Handbetrieb inklusive Notstopp

Palettierprogrammierung

Computersteuerung mit Tastatur + Bildschirm für komfortable Programmierung

